

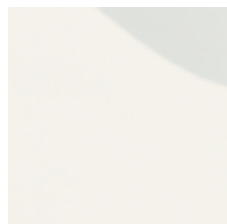
SIBU GLAS INFOS

UPDATE 1.5 A NL



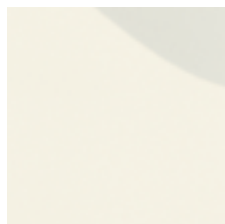
SIBU
DESIGN

OVERZICHT DESIGNS



SG Ice White
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17937 / SA 17941

SG Ice White AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17915 / SA 17919



SG Bianco
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17934 / SA 17938

SG Bianco AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17912 / SA 17916



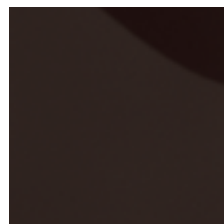
SG Magnolia
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17936 / SA 17940

SG Magnolia AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17914 / SA 17918



SG Malaga
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17987 / SA 17989

SG Malaga AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17963 / SA 17965



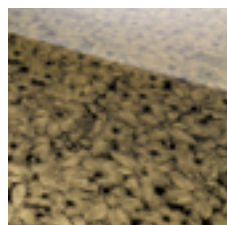
SG Mocca
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17986 / SA 17988

SG Mocca AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17962 / SA 17964



SG Nero
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17935 / SA 17939

SG Nero AR+
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17913 / SA 17917



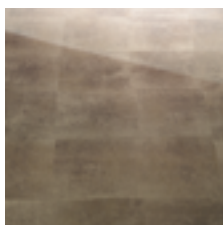
**SG FLEUR
Black/Gold**
2600 x 1000 x 1,5 mm
NA 17946 / SA 17953

**SG FLEUR
Black/Gold AR+**
2600 x 1000 x 2,4 mm
NA 17821 / SA 17842



**SG LUXURY
Gold**
2600 x 1000 x 2,2 mm
NA 17944 / SA 17951

**SG LUXURY
Gold AR+**
2600 x 1000 x 3,1 mm
NA 17819 / SA 17840



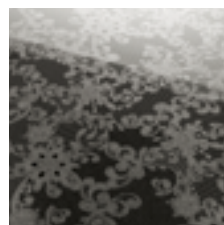
**SG LUXURY
Bronze**
2600 x 1000 x 2,2 mm
NA 17945 / SA 17952

**SG LUXURY
Bronze AR+**
2600 x 1000 x 3,1 mm
NA 17820 / SA 17841



**SG LACE White/Vintage
Brown**
2600 x 1000 x 1,5 mm
NA 17943 / SA 17950

**SG LACE White/Vintage
Brown AR+**
2600 x 1000 x 2,4 mm
NA 17818 / SA 17839



**SG LACE
Black/Platin**
2600 x 1000 x 1,5 mm
NA 17942 / SA 17949

**SG LACE
Black/Platin AR+**
2600 x 1000 x 2,4 mm
NA 17817 / SA 17838



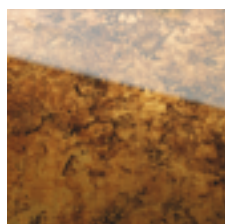
**SG ANTIGUA
Gold**
2600 x 1000 x 2,2 mm
NA 17947 / SA 17954

**SG ANTIGUA
Gold AR+**
2600 x 1000 x 3,1 mm
NA 17822 / SA 17843



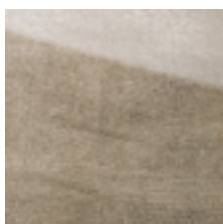
SG Vintage Silver
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 17158 / SA 17160

SG Vintage Silver AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 17197 / SA 17199



SG Vintage Copper
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 17159 / SA 17161

SG Vintage Copper AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 17198 / SA 17200



SG LEGUAN Silver
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 16967 / SA 16968

SG LEGUAN Silver AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 16975 / SA 16979



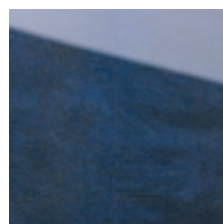
SG LEGUAN Gold
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 16970 / SA 16973

SG LEGUAN Gold AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 16977 / SA 16982



SG LEGUAN Copper
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 16969 / SA 16972

SG LEGUAN Copper AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 16976 / SA 16981



SG LEGUAN Blue
2600 x 1000 x 1,9 mm
NA 16971 / SA 16974

SG LEGUAN Blue AR+
2600 x 1000 x 2,8 mm
NA 16978 / SA 16984



SG COCKTAIL Opal
2600 x 1000 x 2,4 mm
NA 16987 / SA 16990

SG COCKTAIL Opal AR+
2600 x 1000 x 3,3 mm
NA 16997 / SA 17000



SG Old Platin
2600 x 1000 x 2,2 mm
NA 18593 / SA 18600

SG Old Platin AR+
2600 x 1000 x 3,1 mm
NA 18067 / SA 18001

**SIBUGLAS-structuurplaten
zijn uitsluitend bedoeld
voor binnentoepassingen!**

AR+ SIBUGLAS AR+ producten zijn
bijzonder krasbestendig.
NA niet-hechtend / **SA** sterk hechtend
(hoogwaardige acrylaatlijm)

Overzicht designs	02
-------------------------	----

Standaardverwerking SIBUGLAS	06 – 08
------------------------------------	---------

Speciale verwerking

Hechting aan gecoate houten basisplaten, inclusief randafwerking en frezen	09 – 11
--	---------

Gelijmd en geperst op absorberende houten basisplaten / Balansplaten	12 – 15
--	---------

In badkamers en natte ruimten	16 – 19
-------------------------------------	---------

Installatieaanwijzingen voor natte ruimten	20
--	----



Dit informatiehulpmiddel is met uiterste zorg samengesteld aan de hand van de beste kennis waarover wij thans beschikken. De vermelde gegevens zijn gebaseerd op praktische ervaring, testresultaten en bedrijfsproefnemingen en komen overeen met ons huidige kennisniveau. We aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor drukfouten of fouten in verband met de normen.



TOEPASSINGSGEBIEDEN / VOORDELEN

EVENEMENTEN – Als de gelegenheid echt bijzonder is!

MEUBELS MAKEN – Waar design en uitstekende technologie hand in hand gaan.

HOTELS – In alle gebieden waar "standaard" niet goed genoeg is.

TAFELBLADEN – Waar de beste smaak verlangd wordt.

WONINGEN – Waar om design gevraagd wordt, zowel nieuwbouw als renovaties.

WANDPANELEN – SiBUGLAS-structuurplaten geven grote oppervlakken een sprankelend uiterlijk.

SCHUIFDEUREN – Waar een exclusief design met een origineel glazen uiterlijk aan de strengste eisen voldoet.

INTERIEURS – Voor kolommen, wandbedekkingen en scheidingswanden.

ETALAGES – Voor productpresentaties, uitstallingen, achtergronden, gordijnen, ...

BEURZEN EN WINKELINRICHTING – Blikvangers, presentatiewanden, displays, belettering, podiums, ...

LABELLING / DISPLAYS – Voor extravagante presentaties.

VOORDELEN VAN HET PRODUCT

Flexibel te verwerken: zonder of juist met sterke hechting, ook voor PVA/PUR-persen.

Hoogglans, glasachtige glans met een uitstekend diepte-effect.

Veel minder breekbaar dan glas en gemakkelijker te verwerken.

Helpt van het gewicht van glas.

Dankzij de gebalanceerde en sterke achterzijde biedt SiBUGLAS sterke hechting zonder tegendruk.

SiBUGLAS in the AR+ uitvoering heeft een krasbestendig oppervlak en is zelfs bestand tegen staalwol.

Monochrome en trendy designs in meer dan 20 kleuren/patronen.

Zeer hoogwaardig uiterlijk.



TOEPASSINGSVOORBEELDEN



SIBUGLAS STANDAARDVERWERKING

ONDERGROND- HECHTING- EXPANSIEVOEGEN

Sterk hechtende SIBUGLAS SA structuurplaten zijn geschikt voor een absorberende of niet-absorberende ondergrond zoals gipsplaat, ruwe platen of glad houtwerk. **Niet-absorberende ondergrond verdient echter de voorkeur.**

De ondergrond moet stabiel zijn en vrij van losse delen, stof, vuil, vet, was en silicone. Voor een optimale hechting moet de niet-absorberende ondergrond worden gereinigd met alcohol (ethanol, isopropylalcohol).

Als de ondergrond hol of bol is, moeten de platen aan de randen mechanisch bevestigd worden.

De ideale verwerkingstemperatuur ligt tussen +10 °C en +30 °C. Laat SIBUGLASplaten eerst op kamertemperatuur komen (om condensvorming op het hechtoppervlak te vermijden).

Houd als vuistregel langs de randen van de platen een expansievoeg van circa 2-3 mm vrij! Houd bij een hogere omgevingstemperatuur of bij sterke temperatuurschommelingen een bredere expansievoeg aan of gebruik kleinere platen.

Luchtbellen moeten beslist worden vermeden. Gebruik daarom een half-harde, rubberen handroller van ongeveer 170 mm breed. Verwijder bij de verwerking van sterk hechtende SIBUGLAS (SA) platen de beschermende folie geleidelijk van de lijmzijde. Raak de lijm niet aan. Druk de platen daarna zo stevig mogelijk op de ondergrond. Bij kamertemperatuur is de hechting pas maximaal na 24 uur.

HECHTING EN PUNTSGEWIJS AANBRENGEN SIBU SILICON 1.4 A

Deze manier van verwerken werkt het best voor een ondergrond als gipsplaat, absorberende en niet-absorberende houtplaten, glad houtwerk en tegels. Druppels silicone: dikte ongeveer 3-4 mm, op 10 mm van de rand van de plaat en op onderlinge afstand van ongeveer 60 mm.

Schoonmaken: verwijder eventueel vuil zo snel mogelijk van de silicone!

PVA/PUR HECHTING (zie pagina 12-15)

MAGNETISCH

Met SIBUGLAS MAGNETIC is het vervangen van professionele decoraties kinderspel. Leverbaar bij bestellingen van 3 platen of meer. Iedere ondergrond die geschikt is voor magneten kan worden gebruikt. Als die niet beschikbaar is, biedt SIBU METALFOIL de oplossing.

OPPERVLAKTEBESCHERMING

De toplaag van alle platen is met een folie beschermd tegen beschadiging. Verwijder deze beschermingsfolie pas nadat u de platen heeft verwerkt.

SIBU PROFIELEN GEBRUIKEN

Laat de profielen voor verwerking op kamertemperatuur komen. Begin bij het afkorten altijd te zagen aan de bovenkant van het profiel voor nauwkeurige hoeken en afgeschuinde randen van goede kwaliteit.

Positioneer het profiel zodanig dat de plaat kan uitzetten achter de neus van het profiel (1-3 mm). Het is van essentieel belang dat u de profielen goed op de ondergrond positioneert, want eenmaal bevestigde profielen kunnen niet opnieuw gehecht worden.

U kunt ook SIBU SILICON 1.4 als hechtmiddel gebruiken voor standaard metalen T- of hoekprofielen. In dat geval kunt u de positie tijdens de verwerking nog aanpassen, mits u de SIBUGLASplaat ook hecht met SIBU SILICON 1.4 A.

OPPERVLAK AFDICHTEN

Alleen bij **niet-AR+** versie SIBUGLAS-platen.

We raden aan het oppervlak van SIBUGLAS-platen onmiddellijk na bevestiging te polijsten. Dit zorgt, net als bij autolak, voor een goede bescherming tegen krassen. Met onze POLISHING KIT op acrylbasis kunt u oppervlakkige krasjes en plekken op de SIBUGLAS-plaat wegpoetsen. De POLISHING KIT bevat een polijstpasta, een spons en een polijstdoek.

GOUDEN REGELS

Voor alle manieren van snijden en zagen.

Zorg voor hoge freessnelheid, snelle beweging en scherp gereedschap!

Voorkom indien enigszins mogelijk hittevorming, want hitte kan leiden tot spanningen in het materiaal.

ZAGEN

U kunt SIBUGLAS-platen zagen met een decoupeerzaag, een handcirkelzaag, een formaatzaag of een tafelcirkelzaag. Zaag als u de plaat met de achterkant naar boven afzaagt, ook de onderlaag door.

Informatie: decoupeerzagen. Voordat u een SIBUGLAS-plaat met een decoupeerzaag afzaagt, moet u het werkstuk aan de werkbank vastmaken met een aluminium strip en schroefklemmen. Zaag met ongeveer 2000 slagen per minuut met snelle doorvoer. Beweeg de zaag niet heen en weer. Voorkom dat de plaat gaat golven of dat de decoupeerzaag omhoog komt (hittevorming). Zaag met de decoupeerzaag de plaat altijd met de achterkant naar boven af. **Zaagblad.** Gebruik een standaard zaagblad met een tandsteek van 1,0 - 2,0 mm of een Bosch "Clean for PMMA"-blad met een tandsteek van 1,8 mm.

Informatie: handcirkelzagen. Voordat u een SIBUGLAS-plaat met een handcirkelzaag afzaagt, moet u het werkstuk aan de werkbank vastmaken met een aluminium strip en schroefklemmen. Het zaagblad moet tussen 10 en 20 mm uitsteken. Snel doorvoeren bij maximaal toerental. Voorkom dat de plaat gaat golven of dat het zaagblad omhoog komt (hittevorming). Zaag met de handcirkelzaag de plaat altijd met de achterkant naar boven af. **Zaagblad.** Gebruik een zaagblad met om en om geslepen tanden met een tandsteek van ongeveer 10 mm, ongeacht de diameter van het blad.

Informatie: formaatzagen en tafelcirkelzagen Snel doorvoeren bij ongeveer 4000 tpm en een zaagbladdiameter van ongeveer 300 mm. Het zaagblad moet tussen 10 en 20 mm uitsteken. Gebruik geen zaagbladen met een afkorttandzetting.

Ideaal cirkelzaagblad. Tandvorm: vlakke, trapeziumvormige tanden, diameter: 300 mm, totaal aantal tanden: 72, tandsteek: ong. 13 mm. Als u openingen of uitsparingen zaagt of freest, boor de hoeken dan altijd voor. Dit voorkomt het kerfslageffect waardoor de plaat kan breken. De boorgaten moeten een diameter hebben van ongeveer 10 mm.

BRANDBAARHEID

SIBUGLAS-producten voldoen aan de brandveiligheidseisen volgens DIN 4102 B2.

BOREN

Kleine gaten boort u met een spiraalboor voor plexiglas. Voor grotere gaten en inkepingen gebruikt u een centerboor met 4-6 carbide elementen. Als de SIBUGLAS-plaat goed vastgezet is, kunt u ook een scherpe houtboor gebruiken.

Snij- en bewerkingsgegevens van spiraalboren voor plexiglas. Vrije hoek: 3° tot 8°, vrijloophoek 0° tot 4°, tophoek 60° tot 90°, spoedhoek 12° tot 16°, snijsnelheid 10 tot 60 m/min, spoed 0,1 tot 0,3 mm/omw. Boorgaten altijd ontbramen en enigszins verzinken.

Informatie voor standaard metaalspiraalboren. Deze moeten voor gebruik goed scherp zijn.

Vrijloophoek 0° tot 4°, tophoek 110° tot 130°. We raden lasersnijden aan indien mogelijk.

RANDEN BEWERKEN

Gesneden, gezaagde of gefreesde randen moeten worden afgerond en ontbraamd met een schraper of een vijl (een acrylvijl is het beste).

Randprofiel aanbrengen De randen kunnen eenvoudig in de juiste vorm worden gebracht met een profielfrees met lager (zie pagina 9). **Randen polijsten.** Glad gesneden randen van SIBUGLAS kunnen eenvoudig handmatig worden gepolijst met een polijstpasta.

LASERSNIJDEN

SIBUGLAS-platen kunnen met standaardlasers worden bewerkt. De snijsnelheid is afhankelijk van het laservermogen.

Opmerking. Plaats de SIBUGLAS-plaat met de achterzijde op de extractiezijde van de machine. Zoals met alle PMMA-producten is het ook hier aan te bevelen om het materiaal na het lasersnijden een warmtebehandeling te geven. De hoge temperatuur van de laser zorgt voor spanning in het materiaal, wat tot scheuren kan leiden.

De warmtebehandeling neemt deze spanning weg.

PRINTEN

Standaard SIBUGLAS-producten (niet-AR+) kunnen worden bedrukt. Voor SIBUGLAS AR+ is het aan te raden eerst een test uit te voeren.

REINIGEN/VERZORGEN

Geschikte reinigingsmiddelen zijn afwasmiddel of olievrije wasbenzine. Vermijd met zand vervuilde doeken en schurende reinigingsmiddelen.

Gebruik geen scheermesjes, messen of schrapers in combinatie met SIBUGLAS AR+. Ze kunnen krassen veroorzaken en de krasvaste beschermingslaag beschadigen. Droog boenen moet te allen tijde worden vermeden.

Zoals met alle PMMA-producten is het ook hier aan te bevelen om het materiaal na het lasersnijden een warmtebehandeling te geven.

AFVOEREN

Er zijn actuele LGA-certificaten voor SIBUGLAS. We stellen ze graag ter beschikking.

Privé gebruik. SIBUGLAS kan worden afgevoerd met normaal huishoudelijk afval.

Zakelijk gebruik. SIBUGLAS moet worden afgevoerd voor verbranding.

OPSLAGINFORMATIE

Sla SIBUGLAS-producten altijd droog en plat op en bescherm ze tegen vocht. Pak de platen in in plastic, voeg een zakje silicagel toe en sluit de verpakking goed af. Hiermee voorkomt u ribbels langs de randen ten gevolge van vocht in de lucht. Sla de producten niet buiten op en let op het volgende. Platen die op rollen worden geleverd, direct uitpakken en plat neerleggen met de voorzijde naar boven. De platen worden vlakker als u er een gewicht op plaatst. Voorkom beschadiging en leg de kartonnen onderlaag over het gehele oppervlak. Leg de bovenste plaat van de stapel met de voorzijde naar beneden. Opgeslagen SIBUGLAS-platen moeten worden beschermd tegen zonlicht en mogen niet in contact komen met vloeistoffen of damp. Bescherm het materiaal tegen vuil, stof en mechanische beschadiging.

TRANSPORTINFORMATIE

Let er bij het transporteren van SIBUGLAS op dat de platen beschermd zijn tegen vuil, UV-straling, vocht en mechanische beschadiging. Gebruik stabiele vlakke pallets die groter zijn dan de platen. Leg er een kartonnen plaat onder.

De bovenste plaat op de pallet moet met de voorkant naar beneden liggen. De bovenste plaat moet beschermd worden met een kartonnen plaat en een lattenframe. Bescherm ook de randen en zijkanen (randbescherming, PE-folie, ...) en vermijd temperaturen onder -35 °C en boven +50 °C. Dunne SIBUGLAS-platen, tussen 1,5 en 2,4 mm kunnen in principe worden vervoerd in rollen.

INCOMPATIBLE STOFFEN- SIBUGLAS AR+

In overeenstemming met de oppervlaktetest voor chemische aantasting onder DIN EN 68 861-1 testcondities.

Er zijn geen wijzigingen vastgesteld tijdens de test. De enige uitzondering: rode wijn, want na 24 uur was het oppervlak enigszins mat.

SIBUGLAS SA

GEHECHT OP GECOATE HOUTEN ONDERPLATEN
INCLUSIEF EISEN AAN MATERIAAL VOOR

RANDAFWERKING EN FREZEN

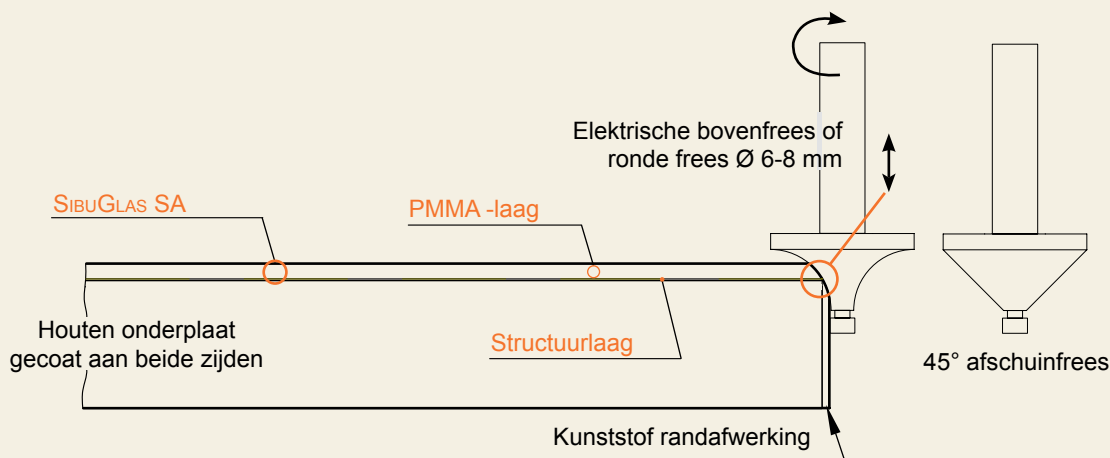
SIBU structuurplaat	SIBUGLAS SA afmetingen: 2.600 x 1.000 mm, sterk hechtend
Houten onderplaat:	Houten onderplaat gecoat aan beide kanten , afmetingen: 2.600 x 1.000 mm
Tegendruk:	Niet nodig
Randmateriaal	Alle standaard randafwerking voor meubels

VERWERKINGSSTAPPEN:

1. Maak de gecoate houten plaat schoon.
2. Verwijder de beschermingsfolie aan de lijmkant van de SIBUGLAS-plaat.
3. Druk de SIBUGLAS-plaat met een rubberen roller op de houten onderplaat.
4. Snijd (zaag) de gehechte platen onmiddellijk op de uiteindelijke maat.
5. Plaats het randmateriaal op het randlijmapparaat.
6. **Frees met een elektrische handfrees een ronde of afgeschuimde rand exact tot aan de overgang van de transparante PMMA-laag naar de structuurlaag. Zie de tekening!**

Het randmateriaal en de transparante PMMA-laag zorgen samen voor de straal van de afronding. Hoe dikker de rand, hoe ruimer de afronding.

Frezen is nodig voor een afgewerkte rand aan het eindproduct!



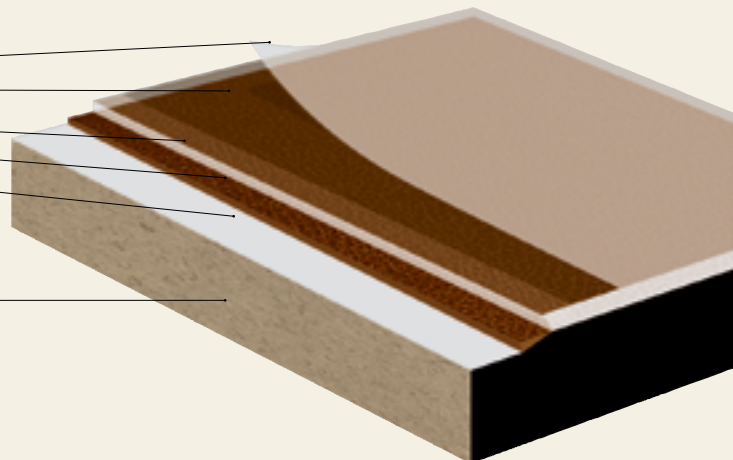
EENVOUDIG
STIJLVOL!

SIBUGLAS OMSCHRIJVING- STRUCTUUR

SIBUGLAS-structuurplaat

- PE-beschermingsfolie
- Krasbestendig oppervlak, alleen in de **AR+** uitvoering
- Transparante PMMA-laag, UV-bestendig
- PU-kunstleer / structuurlaag, speciale synthetische vezels
- SA, sterk hechtende achterzijde

Gecoat houten onderplaat



SIBUGLAS STRUCTUURPLAAT - PRODUCTOPBOUW

SIBUGLAS is een samengesteld materiaal dat bestaat uit de volgende afzonderlijke componenten. De eigenschappen van de afzonderlijke materialen en de juiste verwerking bepalen samen de algehele kwaliteit van componenten/decoratieve elementen van SIBUGLAS.

Opbouw: SIBUGLAS

Totale dikte: 1,93 - 2,53 mm

Transparante PMMA-laag: 1,1 mm

Structuurlaag: 0,7 - 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

SA, sterk hechtende achterzijde: 0,13 mm

Opbouw: SIBUGLAS, één kleur

Totale dikte: 2,83 – 3,43 mm

Transparante PMMA-laag: 2,0 mm

Structuurlaag: 0,7 - 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

SA, sterk hechtende achterzijde: 0,13 mm

Opbouw: SIBUGLAS **AR+**

Totale dikte: 2,83 – 3,43 mm

Transparante PMMA-laag: 2,0 mm

uitstekend krasbestendig

Structuurlaag: 0,7 – 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

De 1,1 of 2,0 mm dikke transparante laag geeft SIBUGLAS een realistisch glasuitend met uitstekende producteigenschappen.

VOORBEELDTOEPASSINGEN:

- Tafelbladen
- Aanzicht bar en meubels
- Schappen
- Zijwanden
- Binnendeuren
- Verkooppodiums
- Schuifdeuren

INCOMPATIBLE STOFFEN- SIBUGLAS AR+

In overeenstemming met de oppervlaktetest voor chemische aantasting onder DIN EN 68 861-1 testcondities.

Er zijn geen wijzigingen vastgesteld tijdens de test. De enige uitzondering: rode wijn, want na 24 uur was het oppervlak enigszins mat.

MECHANISCHE VERWERKING / INFORMATIE

GOUDEN REGELS

Zorg voor hoge freessnelheid, snelle beweging en scherp gereedschap!

ZAGEN / RANDAFWERKING

Wij adviseren voor het beste resultaat een smal, ongezet cirkelzaagblad met carbide tanden voor kunststof en laminaat met zoveel mogelijk alternerende en/of holle tanden. Het zaagblad moet een toerental hebben van minstens 2.800 tpm (bij voorkeur 4.000 tpm). Zaag de platen één voor één. Niet vouwen. In het ideale geval steekt het zaakblad niet meer dan 10 - 20 mm uit.

EEN ZAAGBLADTIP

Fa. Leitz, Art. nr. 58453, diameter: 250 mm, breedte: 2,4 / 1,6 mm, aantal tanden: 30, tanden om en om Z80/9.82.

De alternerende tanden zijn afgeschuind aan de buitenzijde (afschuining: 0,3 mm, 45°) en moeten ook altijd scherp zijn. Voor een perfecte zaagsnede is het van belang dat de zaag echt scherp is!

Gebruik geen zaagbladen voor afkorten!

FREZEN

Net als bij zagen **moet u ook bij frezen hoge draaisnelheden gebruiken en voorzichtig en langzaam toevoeren!**

In principe zijn apparaten en gereedschap voor houtbewerking ook geschikt voor het bewerken van SIBUGLAS-platen op houten onderplaten. Smalle freesranden kunnen optisch verder verbeterd worden met een schraper of polijstpasta.

Voor een perfecte rand is het van belang dat het gereedschap echt scherp is!

BOREN

Gebruik een **houtboor!** Gaten boren voor scharnieren en soortgelijke bewerkingen zijn gemakkelijk uit te voeren met een Forstner bit.

MEUBELRANDAFWERKING AANBRENGEN

U kunt iedere gangbare kunststof randafwerking aanbrengen op de normale manier.

OPPERVLAK AFDICHTEN

Alleen bij **niet-AR+** versie SIBUGLAS-platen.

Met onze POLISHING KIT op acrylbasis kunt u oppervlakkige krasjes en plekken op de SIBUGLAS-plaat wegpoetsen.

De POLISHING KIT bevat een polijstpasta, een spons en een polijstdoek.

OPSLAG

zie pagina 08

REINIGEN/VERZORGEN

Geschikte reinigingsmiddelen zijn afwasmiddel of olievrije wasbenzine. Vermijd met zand vervuilde doeken en schurende reinigingsmiddelen.

Gebruik geen scheermesjes, messen of schrapers in combinatie met SIBUGLAS AR+. Ze kunnen krassen veroorzaken en de krasvaste beschermingslaag beschadigen. Droog boenen moet te allen tijde worden vermeden.

Gebruik geen alcohol of oplosmiddelen om SIBUGLAS-platen te reinigen.

OPPERVLAKTEBESCHERMING

De toplaag van alle platen is met een folie beschermd tegen beschadiging. Verwijder deze beschermingsfolie pas nadat u de platen heeft verwerkt.

SIBUGLAS PVA

GELIJMD EN GEPERST OP ABSORBERENDE HOUTEN ONDERPLATEN

Voor huismeubelen, etalages, bars, hotels of beurzen, SIBUGLAS wordt tegenwoordig voor tal van toepassingen gebruikt. SIBUGLAS is een uit meerdere lagen opgebouwde plaat bestaande uit PMMA, PU-kunstleer en een speciale synthetische vezel en kan met witte PVA-lijm (houtlijm) op een absorberende ondergrond worden gelijmd. Wij leveren voor een optimaal vlak resultaat ook een bijpassende, technisch geschikte egalisatieplaat.

SIBUGLAS / SIBUGLAS AR+ AR+ MET KRASBESTENDIG OP- PERVLAK INCL. SIBUGLAS EGALISATIEPLAAT

Een **voordeel bij de verwerking** van onze SIBUGLAS-platen is de **speciale synthetische vezel op de achterzijde** (op de structuurplaat + egalisatieplaat). De verzadigde synthetische vezel compenseert kleine oneffenheden in het oppervlak of fijne, onzichtbare vuildeeltjes. De achterzijde van beide SIBUGLAS-platen wordt met een roller zo gelijkmatig en snel mogelijk verzadigd met witte PVA-lijm. Ze worden vervolgens op de beide zijden van een absorberende houten onderplaat geplaatst en het geheel wordt ten slotte in een plaatpers geplaatst.

U creëert zo eenvoudig een perfect hoogglans oppervlak.

SIBUGLAS OMSCHRIJVING- STRUCTUUR

SIBUGLAS-structuurplaat

- PE-beschermingsfolie
- Krasbestendig oppervlak, alleen in de **AR+** uitvoering
- Transparante PMMA-laag, UV-bestendig
- PU-kunstleer / structuurlaag, speciale synthetische vezels
- Witte PVA-lijm

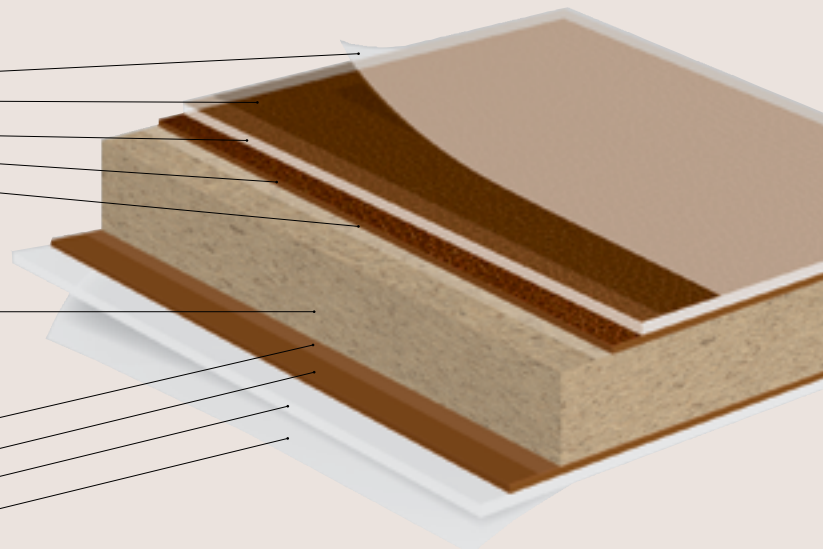
Houten onderplaat,

minimale dikte 16 mm!

Gebruik voor grotere formaten, dikkere houten onderplaten!

SIBUGLAS-egaliseringsplaat

- Witte PVA-lijm
- PU-kunstleer / één kleur, speciale synthetische vezels
- PMMA-plaat
- PE-beschermingsfolie



SIBUGLAS-structuurplaten die op deze manier zijn gelijmd en geperst, kunnen eenvoudig en met goed resultaat bewerkt worden met de meeste soorten houtbewerkingsmachines en gereedschap. Laat de PE-beschermingsfolie tijdens de bewerking zitten. De optimale machine- en gereedschapinstellingen en bewerkingssnelheden moeten vooraf van geval tot geval bepaald worden op basis van een monster.

SIBUGLAS-STRUCTUURPLAAT - PRODUCTOPBOUW

SIBUGLAS is een samengesteld materiaal dat bestaat uit de volgende afzonderlijke componenten. De eigenschappen van de afzonderlijke materialen en de juiste verwerking bepalen samen de algehele kwaliteit van componenten/decoratieve elementen van SIBUGLAS.

Opbouw: SIBUGLAS

Totale dikte: 1,8 - 2,4 mm

Transparante PMMA-laag: **1,1 mm**

Structuurlaag: 0,7 – 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

OPBOUW: SIBUGLAS, ÉÉN KLEUR

Totale dikte: 2,7 – 3,3 mm

Transparante PMMA-laag: **2,0 mm**

Structuurlaag: 0,7 – 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

Opbouw: SIBUGLAS **AR+**

Totale dikte: 2,7 – 3,3 mm

Transparante PMMA-laag: **2,0 mm**

uitstekend krasbestendig

Structuurlaag: 0,7 – 1,3 mm

(incl. speciale synthetische vezels)

De 1,1 of 2,0 mm dikke transparante laag geeft SIBUGLAS een realistisch glasuitend met uitstekende producteigenschappen.

SIBUGLAS-EGALISATIEPLAAT

Er is een technisch bijpassende egalisatieplaat nodig voor het samengestelde gelijmde en geperste materiaal (oppervlak + houten onderplaat + tegendruk). Deze moet perfect passen bij de eigenschappen van de gebruikte materialen. Dit sluit nagenoeg uit dat het materiaal gaat trekken door hitte, koude of wisselende luchtvochtigheid.

HECHTINGSAANWIJZINGEN VOOR SIBUGLAS-PLATEN MET WITTE PVA-LIJM

Lijm aanbrengen: gebruik alleen vlakke, houten onderplaten!

Laat de SIBUGLAS-structuurplaten, egalisatieplaten en houten onderplaten op kamertemperatuur komen en leg ze naast elkaar op een vlakke, schone en voldoende grote werktafel. De gezaagde houten onderplaat moet ongeveer 10 mm groter zijn dan de SIBUGLAS-platen.

Voorzie beide SIBUGLAS-platen met een roller rijkelijk van PVA-lijm. De achterzijde van het SIBUGLAS is sterk absorberend.

U heeft daarom nogal wat witte PVA-lijm nodig: ongeveer 200 – 300 g/m².

Net voor het hechten moeten de synthetische vezels er nat en plakkerig glanzend uitzien. Plaats beide SIBUGLAS-platen zo snel mogelijk midden op de houten onderplaat.

! Waarschuwing! Breng geen lijm rechtstreeks op de houten onderplaat aan, want dit kan een negatief effect hebben op de vlakheid!

Persen.

Plaats de samengestelde plaat ongeveer 15 minuten in een pers bij 30 °C. Gebruik geen overdreven hoge druk. Baseer u op uw kennis en persoonlijke ervaring. Standaardwaarde: 20 N/m² of 2 kg/m²

! Zodra de platen uit de pers komen, moeten ze minstens 12 uur worden opgeslagen onder stapeldruk in een VLAKKE positie. Een werkelijk vlak oppervlak is uiterst belangrijk voor de vlakheid van de samengestelde plaat!

Voor kleine aantallen is het ook mogelijk de platen een nacht lang in de pers te laten bij ongeveer 20 °C. Op deze manier is er geen stapeldruk nodig.

! Maak de pers altijd grondig schoon voordat u er SIBUGLAS-platen in verwerkt! U ziet in de structuur van het oppervlak terug hoe schoon de pers was!

Enigszins getrokken houten onderplaten (uitzondering). Als de houten onderplaat vanaf het begin af aan niet helemaal recht is, lijm de achterkant dan op de holle zijde en de structuurplaat op de bolle zijde. Hierdoor is de plaat gemakkelijker te verwerken en te bevestigen.

Op lengte zagen / randen inkorten en andere bewerkingsstappen. Voer deze stap op zijn vroegst 24 uur na het lijmen/persen uit!

Randafwerking. Zoals gebruikelijk kan gangbare randafwerking op de normale manier worden aangebracht.

INCOMPATIBLE STOFFEN- SIBUGLAS AR+

In overeenstemming met de oppervlaktetest voor chemische aantasting onder DIN EN 68 861-1 testcondities. Er zijn geen wijzigingen vastgesteld tijdens de test. De enige uitzondering: rode wijn, want na 24 uur was het oppervlak enigszins mat.

MECHANISCHE VERWERKING / INFORMATIE

GOUDEN REGELS

Zorg voor hoge freessnelheid, snelle beweging en scherp gereedschap!

ZAGEN / RANDAFWERKING

Wij adviseren voor het beste resultaat een smal, ongezet cirkelzaagblad met carbide tanden voor kunststof en laminaat met zoveel mogelijk alternerende en/of holle tanden. Het zaagblad moet een toerental hebben van minstens 2.800 tpm (bij voorkeur 4.000 tpm). Zaag de platen één voor één. Niet vouwen. In het ideale geval steekt het zaakblad niet meer dan 10 - 20 mm uit.

EEN ZAAGBLADTIP

Fa. Leitz, Art. nr. 58453, diameter: 250 mm, breedte: 2,4 / 1,6 mm, aantal tanden: 30, tanden om en om Z80/9.82.

De alternerende tanden zijn afgeschuind aan de buitenzijde (afschuining: 0,3 mm, 45°) en moeten ook altijd scherp zijn.

Voor een perfecte zaagsnede is het van belang dat de zaag echt scherp is!

! Gebruik geen zaagbladen voor afkorten!

FREZEN

Net als bij zagen **moet u ook bij frezen hoge draaisnelheden gebruiken en voorzichtig en langzaam toevoeren!**

In principe zijn apparaten en gereedschap voor houtbewerking ook geschikt voor het bewerken van SIBUGLAS-platen op houten onderplaten.

Smalle freesranden kunnen optisch verder verbeterd worden met een schraper of polijstpasta.

Voor een perfecte rand is het van belang dat het gereedschap echt scherp is!

BOREN

Gebruik een **houtboor!** Gaten boren voor scharnieren en soortgelijke bewerkingen zijn gemakkelijk uit te voeren met een Forstner bit.

MEUBELRANDAFWERKING AANBRENGEN

U kunt iedere gangbare kunststof randafwerking aanbrengen op de normale manier.

OPPERVLAK AFDICHTEN

Alleen bij **niet-AR+** versie SIBUGLAS-platen.

Met onze POLISHING KIT op acrylbasis kunt u oppervlakkige krasjes en plekken op de SIBUGLAS-plaat wegpoetsen.

De POLISHING KIT bevat een polijstpasta, een spons en een polijstdoek.

OPSLAG

zie pagina 08

REINIGEN/VERZORGEN

Geschikte reinigingsmiddelen zijn afwasmiddel of olievrije wasbenzine. Vermijd met zand vervuilde doeken en schurende reinigingsmiddelen.

Gebruik geen scheermesjes, messen of schrapers in combinatie met SIBUGLAS AR+. Ze kunnen krassen veroorzaken en de krasvaste beschermingslaag beschadigen. Droog boenen moet te allen tijde worden vermeden.

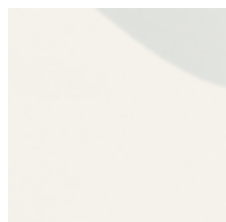
Gebruik geen alcohol of oplosmiddelen om SIBUGLAS-platen te reinigen.

OPPERVLAKTEBESCHERMING

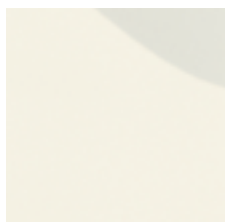
De toplaag van alle platen is met een folie beschermd tegen beschadiging. Verwijder deze beschermingsfolie pas nadat u de platen heeft verwerkt.

EGALISATIEPLAAT OVERZICHT

6 DESIGN PLATEN GEBRUIKT ALS EGALISATIEPLAAT



SG Ice White
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17937



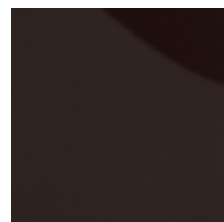
SG Bianco
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17934



SG Magnolia
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17936



SG Malaga
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17987



SG Mocca
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17986



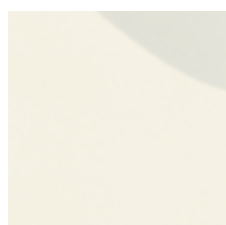
SG Nero
2600 x 1000 x 2,7 mm
NA 17935

De zes getoonde éénkleurige platen fungeren als egalisatieplaat voor de volgende artikelen:

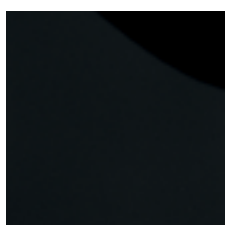
SG Ice White	NA 17937	SG Malaga AR+	NA 17963	SG Vintage Silver AR+	NA 17197
SG Bianco	NA 17934	SG Mocca AR+	NA 17962	SG Vintage Copper AR+	NA 17198
SG Magnolia	NA 17936	SG Nero AR+	NA 17913	SG PEARL RAY Gold AR+	NA 17012
SG Malaga	NA 17987	SG FLEUR Black/Gold AR+	NA 17821	SG COCKTAIL Opal AR+	NA 16997
SG Mocca	NA 17986	SG LUXURY Gold AR+	NA 17819	SG COCKTAIL Sapphire AR+	NA 16998
SG Nero	NA 17935	SG LUXURY Bronze AR+	NA 17820	SG COCKTAIL Amber AR+	NA 16999
		SG LACE White/Vintage Brown AR+		SG YUKON AR+	NA 17011
SG Ice White AR+	NA 17915	NA 17818		SG LEGUAN Silver AR+	NA 16975
SG Bianco AR+	NA 17912	SG LACE Black/Platin AR+	NA 17817	SG LEGUAN Copper AR+	NA 16976
SG Magnolia AR+	NA 17914	SG ANTIGUA Gold AR+	NA 17822	SG LEGUAN Blue AR+	NA 16978

Voor meer informatie
zie pagina 02

SPECIALE EGALISATIEPLATEN



SG Balance Sheet
Bianco
2600 x 1000 x 1,8 mm
NA 18103



SG Balance Sheet
Nero
2600 x 1000 x 1,8 mm
NA 18104

De twee dunnere egalisatieplaten worden uitsluitend gebruikt voor de volgende artikelen:

SG FLEUR Black/Gold	NA 17946	SG Vintage Silver	NA 17158	SG COCKTAIL Amber	NA 16989
SG LUXURY Gold	NA 17944	SG Vintage Copper	NA 17159	SG YUKON	NA 17005
SG LUXURY Bronze	NA 17945	SG PEARL RAY Gold	NA 17006	SG LEGUAN Silver	NA 16967
SG LACE White/Vintage Brown	NA 17943	SG COCKTAIL Opal	NA 16987	SG LEGUAN Copper	NA 16969
SG LACE Black/Platin	NA 17942	SG COCKTAIL Sapphire	NA 16988	SG LEGUAN Blue	NA 16971
SG ANTIGUA Gold	NA 17947				

Voor meer informatie
zie pagina 02

SIBUGLAS AR+ NA

IN DE BADKAMER EN NATTE RUIMTEN

SIBUGLAS IS IDEAAL VOOR DESIGN EN DE RENOVATIE VAN BADKAMERS! MATERIAALEISEN



MATERIAALEISEN

Structuurplaten: SIBUGLAS AR+ NA

Lijm: SIBU SILICON 1.4 A

Voegen/afdichting: SIBU SILICON 1.4 A



is een **neutrale, cross-linked** silicone, nodig voor de verwerking.
1 cartridge is genoeg voor ongeveer 1,5 tot 2,0 m².

Gebruik uitsluitend zuurvrije, neutraal cross-linked silicone.

MONTAGE-INFORMATIE

GEREEDSCHAPSEISEN

Rolmaat, waterpas, decoupeerzaag of handcirkelzaag, aluminium lat, schroefklemmen, elektrische schroevendraaier, gatenzaag, schraper, vijlen, doeken, rubberen roller, marker, werktafel, afplakband, ondergrondreiniger, SIBU SILICON 1.4 A.

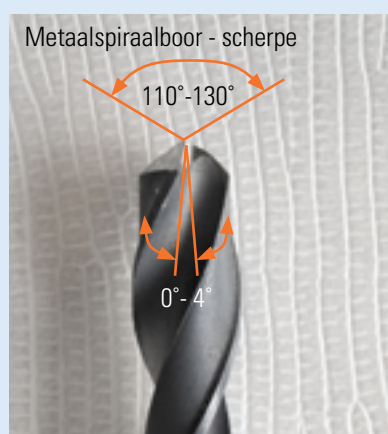
VOORBEREIDING

1. Verwijder de kranen, doucherails enz.
2. Zorgvuldig schoonmaken en ontvetten - zie pagina 19.

Maak, voordat u aan de renovatie begint, de ondergrond (bijv. wandtegels) schoon en verwijder eventuele schimmel of bacteriën. U moet in het algemeen ook de bestaande afdichtkit tussen de douchebak en/of het bad en de tegelwand vervangen.

VERWERKINGSSTAPPEN

1. Meet ter plaats de benodigde afmeting van de plaat en meet exact waar de openingen voor de armaturen en eventuele andere openingen moeten komen. Houd rekening met een 3 mm brede silicone voeg tussen de rand van de platen en alle openingen.
2. Breng de gemeten plaatsen over op de SIBUGLAS-structuurplaten.
3. Zet het SIBUGLAS met de aluminium lat en de schroefklemmen vast op de werktafel, zodat u recht kunt zagen. Gebruik een zaak met een fijn blad. Gebruik zo nodig een gatenzaag voor de armaturen en boor voordat u lijmt (zie verdere mechanische verwerking). Ontbraam de zaagsneden.
4. Teken met een marker het formaat van de platen op de ondergrond. Dit is om het aanbrengen van het hechtmiddel te positioneren. Ons silicone hechtmiddel vlakt eventuele kleine oneffenheden in de ondergrond uit.
5. Hechten. Laat een ruimte van ongeveer 10 mm vrij tussen de druppel silicone en de rand van de plaat. Houd een afstand van ongeveer 60 mm aan tussen de druppels. dikte van de druppel ongeveer 3-4 mm. De silicone hecht niet aan vochtige oppervlakken. De ondergrond moet daarom absoluut droog zijn.
6. Breng de plaat op zijn plaats en druk deze stevig aan met een doek. Corrigeer de positie zo nodig nog en druk de plaat ten slotte stevig aan met een rubberen roller.
7. Plak afplakband op de ondergrond in de buurt van de silicone voegen en op de structuurplaat.
8. Lees eerste de aanwijzingen op de silicone-cartridge en vul daarna de voegen op en dicht de openingen af.
9. Verwijder onmiddellijk het afplakband en eventueel overtollige silicone.



MECHANISCHE VERWERKING VAN SIBUGLAS IN EEN NIET-GEHECHTE TOESTAND

GOUDEN REGELS

Zorg voor hoge freessnelheid, snelle beweging en scherp gereedschap!

Voorkom indien enigszins mogelijk hittevorming, want hitte kan leiden tot spanningen in het materiaal.

ZAGEN MET EEN DECOUPEERZAAG

Informatie: decoupeerzagen. Maak de SIBUGLAS-plaat aan de werkbank vast met een aluminium lat en schroefklemmen.

Zaag met ongeveer 2000 slagen per minuut met snelle doorvoer. Beweeg de zaag niet heen en weer. Voorkom dat de plaat gaat golven of dat de decoupeerzaag omhoog komt (hittevorming).

Zaagblad. Gebruik een standaard zaagblad met een tandsteek van 1,0 - 2,0 mm of een Bosch "Clean for PMMA"-blad met een tandsteek van 1,8 mm.

ZAGEN MET EEN HANDCIRKELZAAG

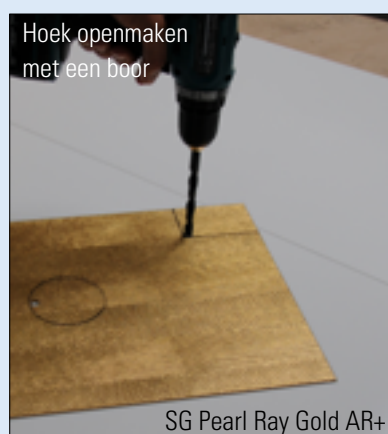
Informatie: handcirkelzagen. Maak de SIBUGLAS-plaat aan de werkbank vast met een aluminium lat en schroefklemmen. Zaag met de handcirkelzaag met snelle doorvoer en maximumtoerental. Voorkom dat de plaat gaat golven of dat het zaagblad omhoog komt (hittevorming).

Zaagblad. Gebruik een zaagblad met om en om geslepen tanden met een tandsteek van ongeveer 10 mm, ongeacht de diameter van het blad. Zorg ervoor dat er geen hittevorming optreedt bij het verwerken van SIBUGLAS-platen. Gebruik daarom goed geslepen gereedschap en verwerk het materiaal niet te langzaam.

BOREN

Breng alle openingen voor armaturen, doucherails etc. en boorgaten aan voordat u de platen aan de muur bevestigt. De openingen en boorgaten moeten groot genoeg zijn, zodat de SIBUGLAS en de later te monteren objecten elkaar niet raken. Laat rondom een ruimte van 2-3 mm vrij. Alle boorgaten moeten enigszins verzonken zijn en scherpe randen moeten worden verwijderd. Pluggen mogen niet uitzetten in de SIBUGLAS-plaat, maar moeten stevig in de ondergrond worden verankerd. Vermijd ook scherp gereedschap.

Leg de SIBUGLAS-plaat op een schone, stevige houten ondergrond en zet hem vast met schroefklemmen. Zorg dat de plaat niet vuil wordt rondom de plaatsen waarop geboord wordt.



Kit alle openingen en boorgaten in de natte ruimte zorgvuldig af met SIBU SILICON 1.4 A. Verwerk zo mogelijk met lasergereedschap. Zie pagina 07 voor de boorkarakteristieken.

FREZEN

U kunt in principe ieder type frees gebruiken, van eenvoudige handfreesen tot geavanceerde CNC-machines. Gebruik voor het frezen van kleine gaten altijd een vingervrees met een of twee snijranden die de chips goed afvoert.

De keuze van de frees hangt af van de taak die u onder handen heeft, maar houd altijd de volgende voorwaarden in de gaten.
vrije hoek: 2° tot 10°, vrijloophoek 0° tot 5°, snijsnelheid 200 tot 4.500 m/min, toevoer 0,5 mm/omw.

Als u openingen of uitsparingen zaagt of freest, boor de hoeken dan altijd voor.
Dit voorkomt het kerfslageffect waardoor de plaat kan breken. De boorgaten moeten een diameter hebben van ongeveer 10 mm.
We raden laserbewerking aan indien mogelijk.

ONDERGROND

Bestaande tegels, gipsplaat en glad houtwerk.

HECHTMIDDEL

Lijm: SIBU SILICON 1.4 A

REINIGEN/VERZORGEN

Geschikte reinigingsmiddelen zijn afwasmiddel of olievrije wasbenzine. Vermijd met zand vervuilde doeken en schurende reinigingsmiddelen.
Gebruik geen scheermesjes, messen of schrapers in combinatie met SIBUGLAS AR+. Ze kunnen krassen veroorzaken en de krasvaste beschermingslaag beschadigen. Droog boenen moet te allen tijde worden vermeden. Gebruik geen alcohol of oplosmiddelen om SIBUGLAS-platen te reinigen. Besproei SIBUGLAS-oppervlakken niet met watersproeiers bij een temperatuur van meer dan 45 °C.

INCOMPATIBLE STOFFEN- SIBUGLAS AR+

In overeenstemming met de oppervlaktetest voor chemische aantasting onder DIN EN 68 861-1 testcondities.
Er zijn geen wijzigingen vastgesteld tijdens de test. De enige uitzondering: rode wijn, want na 24 uur was het oppervlak enigszins mat.



SG Pearl Ray Gold AR+

Alle randen en openingen moeten gevoegd en volledig waterdicht zijn.

GEREEDSCHAPSEISEN

Rolmaat, waterpas, decoupeerzaag of handcirkelzaag, aluminium lat, schroefklemmen, elektrische schroevendraaier, gatenzaag, schraper, vijlen, doeken, rubberen roller, marker, werktafel, afplakband, ondergrondreiniger, SIBU SILICON 1.4 A of zuurvrije, neutraal cross-linked silicone.

VOORBEREIDING

Verwijder de kranen, doucherails enz. Meet ter plaatse de benodigde afmeting van de plaat en meet exact waar de openingen voor de armaturen en eventuele andere openingen moeten komen. Breng de gemeten plaatsen over op de SIBUGLAS-structuurplaten.



Maak de ondergrond schoon (ontvetten). Teken de plaats waar de plaat moet komen af op de ondergrond; verticaal aftekenen.



Zaag de plaat op lengte met een decoupeerzaag of handcirkelzaag. Zaag met de achterkant naar boven en gebruik een onderlegger. Zie pagina 7 en 18.



Ontbraam de zaagsneden met fijn schuurpapier, een vijl of een schraper.



Breng druppels silicone aan met een dikte van 3-4 mm. Houd een ruimte van 10 mm vrij tot aan de rand van de plaat. Houd een tussenruimte van 60 mm aan tussen de druppels.



Breng de plaat op zijn plaats en druk deze stevig aan met een doek.



Breng de andere platen op hun plaats met een afstandhouder (minstens 3 mm).



Stevig aandrukken met een rubberen roller. Verwijder daarna de SIBUGLAS-beschermingsfolie aan de randen.



Plak de ruimte die afgekit moet worden af met afplakband. Dicht alle randen van de platen en alle openingen volledig af. Maak de kitrand glad met uw vinger.



Verwijder onmiddellijk eventueel vuil op de silicone en trek dan de beschermingsfolie van de plaat.